

## **EMENTA DO CURSO: AUXILIAR DE PRODUÇÃO**

**Carga horária total:** 40 horas

**Modalidade:** Curso livre

**Área:** Produção, Operações Industriais e Desenvolvimento Profissional

### **Ementa**

O curso **Auxiliar de Produção** apresenta fundamentos introdutórios sobre a produção industrial, abordando sua evolução histórica, os tipos de produção, as etapas dos processos produtivos e o papel do auxiliar de produção no ambiente industrial. Contempla conhecimentos sobre segurança no ambiente de produção, uso de equipamentos de proteção individual, normas de segurança, montagem e desmontagem de componentes, uso de ferramentas manuais, controle de qualidade, inspeção visual, instrumentos de medição e manutenção preventiva. Também trabalha noções de logística e armazenamento, gestão de estoque, fluxo logístico, movimentação interna de materiais, organização, limpeza e aplicação do método 5S. Por fim, desenvolve aspectos comportamentais e profissionais, como comunicação, trabalho em equipe, ética, comportamento profissional, gerenciamento do tempo, planejamento de carreira e capacitação contínua, preparando o estudante para compreender e apoiar rotinas básicas do setor produtivo.

### **Objetivo geral**

Capacitar o aluno para compreender os fundamentos da produção industrial e atuar de forma auxiliar em processos produtivos, reconhecendo etapas operacionais, práticas de segurança, controle de qualidade, organização do ambiente de trabalho, logística interna, gestão de materiais e atitudes profissionais necessárias ao desempenho responsável, colaborativo e eficiente no setor de produção.

## Objetivos específicos

- Compreender a evolução da produção industrial e os principais tipos de produção: manual, semiautomática e automática.
- Identificar as etapas do processo produtivo, desde o planejamento e abastecimento de materiais até a produção, inspeção, embalagem, armazenamento, expedição e distribuição.
- Reconhecer o papel do auxiliar de produção, suas funções operacionais e responsabilidades no ambiente industrial.
- Aplicar noções básicas de segurança no trabalho, incluindo uso de EPIs, prevenção de riscos, monitoramento das condições de trabalho e cultura de segurança.
- Compreender procedimentos básicos de montagem e desmontagem de componentes, organização de peças, uso de ferramentas e inspeção durante a execução das atividades.
- Identificar práticas de controle de qualidade, inspeção visual, uso de instrumentos de medição, registro de resultados e ações corretivas.
- Reconhecer a importância da manutenção preventiva para a continuidade da produção, segurança dos equipamentos e redução de falhas.
- Compreender princípios de gestão de estoque, controle de materiais, inventário, classificação ABC, Just-in-Time, layout de armazém e tecnologias de controle.
- Conhecer o fluxo logístico da produção, a movimentação interna de materiais, a sincronização das operações e a importância do layout produtivo.

- Aplicar princípios de organização e limpeza no ambiente produtivo, com ênfase no método 5S.
- Desenvolver habilidades de comunicação, trabalho em equipe, ética, comportamento profissional, gerenciamento do tempo e planejamento de carreira.

## **Conteúdo programático por módulos**

### **Módulo 1 – Fundamentos da Produção**

#### **Carga horária: 10 horas**

Estudo introdutório da produção industrial, sua história, evolução e importância para a organização dos processos de fabricação. Abordagem dos tipos de produção, incluindo produção manual, semiautomática e automática, bem como suas características, vantagens e limitações. Análise das etapas do processo produtivo, contemplando planejamento, preparação e abastecimento de materiais, produção ou transformação, montagem, acabamento, inspeção, controle de qualidade, embalagem, armazenamento, expedição e distribuição. Estudo do papel do auxiliar de produção, suas funções na preparação de materiais, operação de equipamentos simples, montagem de componentes, controle de qualidade, embalagem, organização do ambiente e reporte de problemas. Introdução à segurança no ambiente de produção, com ênfase em normas de segurança, EPIs, ergonomia, máquinas e equipamentos, condições de trabalho, procedimentos de emergência, treinamento, monitoramento e cultura de segurança.

#### **Conteúdos:**

- História e evolução da produção industrial.
- Produção artesanal, produção em massa, automação, robótica e Indústria 4.0.

- Tipos de produção: manual, semiautomática e automática.
- Etapas do processo produtivo.
- Planejamento da produção e abastecimento de materiais.
- Produção, transformação, montagem e acabamento.
- Inspeção, controle de qualidade, embalagem, armazenamento e expedição.
- Organização do fluxo de trabalho na produção.
- Papel, funções e responsabilidades do auxiliar de produção.
- Segurança no ambiente de produção.
- Normas de segurança, EPIs, máquinas, ergonomia e condições de trabalho.
- Treinamento, monitoramento, cultura de segurança e procedimentos de emergência.

## **Módulo 2 – Operações e Ferramentas**

**Carga horária:** 10 horas

Estudo das operações básicas de produção, com foco em montagem e desmontagem de componentes, organização de peças e ferramentas, leitura de instruções, sequenciamento das atividades, fixação, inspeção durante a montagem e testes de funcionamento. Abordagem do uso correto de ferramentas manuais no ambiente produtivo, cuidados de conservação e manutenção das ferramentas. Desenvolvimento de noções de controle de qualidade, incluindo inspeção visual, verificação de defeitos, avaliação de forma e dimensões, inspeção de marcações, montagem e fixação. Estudo do uso de instrumentos de medição, como paquímetros, micrômetros, calibres, relógios comparadores, gabaritos e moldes. Introdução à manutenção

preventiva, seus conceitos, benefícios, rotinas diárias e semanais, inspeção visual, lubrificação, limpeza de equipamentos, verificação de dispositivos de segurança, calibração e sinalização de problemas técnicos.

### **Conteúdos:**

- Operações básicas de produção.
- Montagem de componentes.
- Leitura e interpretação de desenhos, esquemas e instruções.
- Organização de peças e ferramentas.
- Sequenciamento da montagem.
- Fixação de componentes e inspeção durante a montagem.
- Testes de funcionamento.
- Desmontagem de componentes.
- Planejamento da desmontagem, uso de ferramentas, identificação e armazenamento de peças.
- Ferramentas manuais na produção.
- Controle de qualidade no processo produtivo.
- Inspeção visual de produtos.
- Verificação de defeitos, forma, dimensões, marcação, montagem e fixação.
- Instrumentos de medição: paquímetros, micrômetros, calibres, relógios comparadores, gabaritos e moldes.
- Procedimentos de inspeção, critérios de aceitação, registros e ações corretivas.

- Conceitos e benefícios da manutenção preventiva.
- Rotinas diárias e semanais de manutenção.
- Limpeza, lubrificação, inspeção, calibração e sinalização de problemas técnicos.

### **Módulo 3 – Logística e Armazenamento**

**Carga horária:** 10 horas

Estudo da logística aplicada à produção, com abordagem da gestão de estoque, controle de materiais, organização, rastreamento, inventários e estratégias para garantir disponibilidade de insumos e produtos. Análise de técnicas de classificação e codificação de materiais, inventário periódico e contínuo, método ABC, Just-in-Time, Lote Econômico de Compras, giro de estoque, sistemas de reposição, layout de armazém e uso de tecnologias de controle. Abordagem do fluxo logístico, planejamento do fluxo de materiais, gestão de estoques, sincronização das operações, movimentação interna de materiais, layout de produção, tecnologia, automação, monitoramento de desempenho e gestão de riscos. Estudo da organização e limpeza do ambiente produtivo, com aplicação do método 5S: Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu e Shitsuke, destacando sua contribuição para eficiência, segurança, qualidade, disciplina e melhoria contínua.

#### **Conteúdos:**

- Gestão de estoque e controle de materiais.
- Classificação e codificação de materiais.
- Inventário periódico, contínuo, físico e rotativo.
- Método ABC de classificação.
- Just-in-Time e controle de reposição.

- Lote Econômico de Compras e giro de estoque.
- Sistemas de reposição de estoque.
- Gestão de armazém e layout.
- Tecnologias de controle: códigos de barras, RFID e sistemas informatizados.
- Logística de produção e fluxo logístico.
- Planejamento do fluxo de materiais.
- Sincronização entre recebimento, produção e expedição.
- Movimentação interna de materiais.
- Layout de produção e transporte interno.
- Monitoramento de desempenho e gestão de riscos logísticos.
- Organização e limpeza do ambiente produtivo.
- Método 5S: utilização, ordenação, limpeza, padronização e disciplina.
- Benefícios do 5S para eficiência, segurança, qualidade e engajamento.

#### **Módulo 4 – Desenvolvimento Pessoal e Profissional**

**Carga horária:** 10 horas

Desenvolvimento de competências comportamentais e profissionais necessárias ao ambiente de produção. Estudo da comunicação eficaz, clareza e objetividade, feedback contínuo, uso de ferramentas de comunicação, reuniões de equipe e escuta ativa. Abordagem do trabalho em equipe, colaboração, divisão de tarefas, respeito mútuo e resolução de conflitos. Estudo da ética e do comportamento profissional, incluindo integridade, honestidade, confidencialidade, respeito, conformidade com normas, responsabilidade social e ambiental, pontualidade, assiduidade,

proatividade, foco na qualidade, flexibilidade e adaptabilidade. Introdução ao gerenciamento do tempo no ambiente produtivo. Desenvolvimento de carreira na área de produção, com foco em autoconhecimento, definição de objetivos, pesquisa de mercado, plano de ação, rede de contatos, mentoria, capacitação contínua, aprimoramento técnico, habilidades sociais, atualização constante e oportunidades de crescimento profissional.

### **Conteúdos:**

- Comunicação eficaz no ambiente de produção.
- Clareza, objetividade e escuta ativa.
- Feedback contínuo e comunicação bidirecional.
- Ferramentas de comunicação e reuniões de equipe.
- Trabalho em equipe e colaboração.
- Dinâmicas de equipe e divisão de tarefas.
- Ética e comportamento profissional.
- Código de conduta, integridade, honestidade e confidencialidade.
- Respeito, dignidade e conformidade com normas.
- Responsabilidade social e ambiental.
- Pontualidade, assiduidade, proatividade e foco na qualidade.
- Flexibilidade, adaptabilidade e gerenciamento do tempo.
- Planejamento de carreira na área de produção.
- Autoconhecimento, definição de objetivos e plano de ação.
- Pesquisa de mercado, tendências, rede de contatos e mentoria.
- Capacitação contínua, habilidades técnicas e habilidades sociais.

- Atualização profissional e oportunidades de crescimento na produção.

